

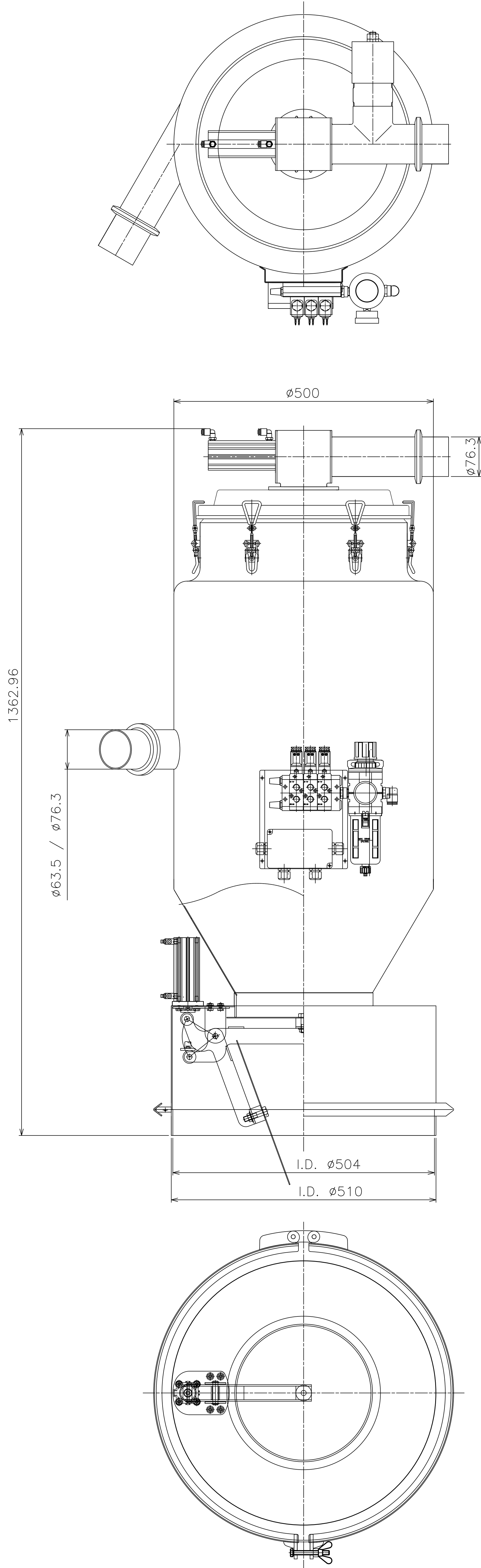
[이송배관시공 시 유의사항]

A. 이송배관이 호스일 경우

- 1. 조건이 허용되는 한 늘어지거나 처지지 않게 짧게 하며 호스의 급격한 꺾임이 없도록 주의해야 합니다.
- 2. 장기간 사용 시 호스 내부(특히 꺾인 부위)가 마모되어 구멍이 생길 수 있으며 ,이 경우 배관라인을 교환해 주어야 합니다.

B. 스텐파이프 배관일 경우

- 1. 배관의 꺾임반경은 배관외경의 10배기준 완만하게 휘어 주어야 하며 배관이음부분의 내면은 돌출되거나 턱이 생기지 않도록 처리합니다.
- 2. 이송배관의 원료진행역방향의 돌출이나 내경단차의 턱은 원료파손의 심대한 위해를 유발하므로 특히 주의해야 합니다.
- 3. 이송배관에 호스삽입연결일 경우 배관첨단은 턱이 소멸되도록 약40도 이하의 완만한 내경면취 하여야 합니다.
- 4. 배관꺾임부위는 가능한 최소한으로 해야 원활한 이송효율을 기대할 수 있습니다.
- 5. 이송배관은 다년간 사용에 따른 마모가 진행됩니다. 특히 배관의 굴곡이 심할수록 원료의 경도가 높을수록 마모율이 비례합니다.



	△			
	△			

NO	PART NAME		MATERIAL	QT'Y	STANDARD		MAKER	REMARKS
DRAW	DESIGN	CHECK	APPROVAL	SCALE	TITLE	VACUUM CONVEYOR		
						THVB-500 ASSEMBLY		
태환자동화산업(주)				REF NO		DWG NO	THVE500-AS01-00	